

MTS

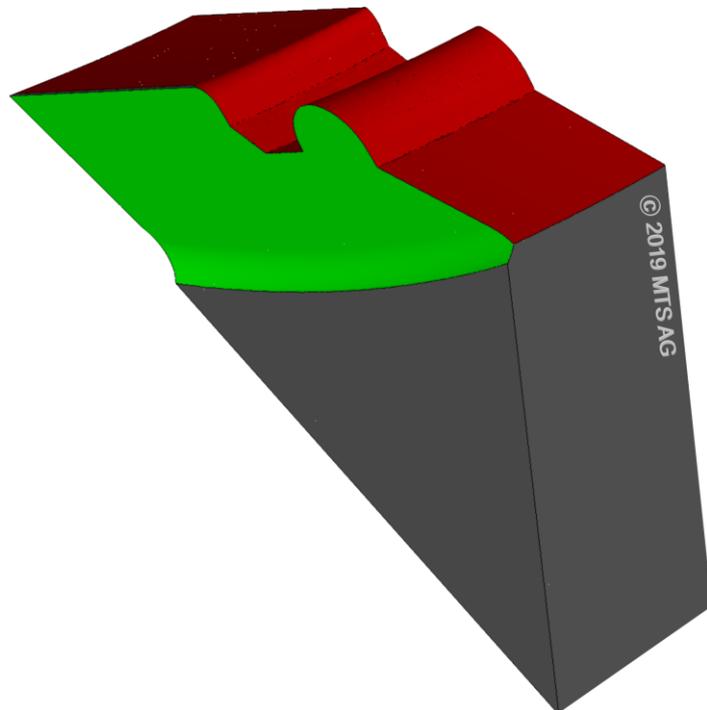
Product of the VOLLMER Group

tool-kit PROFESSIONAL von MTS – Product of the VOLLMER Group

Software-Module

Spezifikation „Wendeplatten/WMENU“

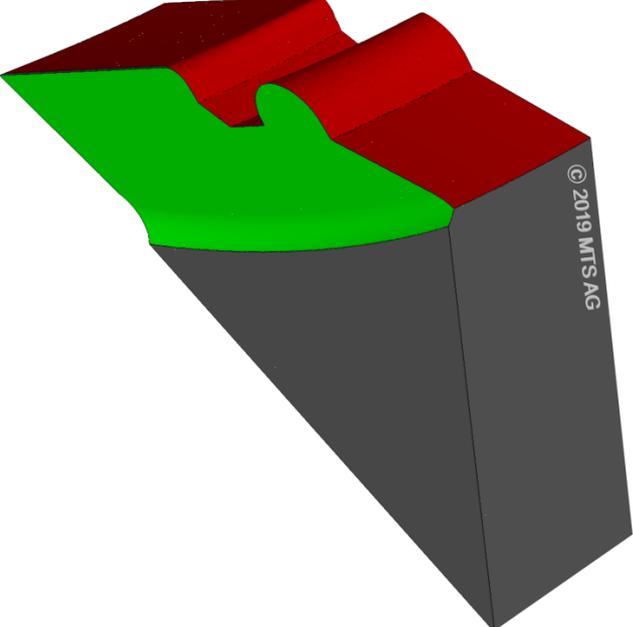
Stand: 29.01.25



VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH
MTS
Innovationszentrum Freiburg (FRIZ)
Georges-Köhler-Allee 302
79110 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 7351 571 8141 / +49 160 5426017
info-mts@vollmer-group.com
www.mts-toolkit.com

MTS

Product of the VOLLMER Group

15.1 Wendeplatten	WMENU
 	
<p>15.1 Basismodul Wendeplatten</p>	
<ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugspektrum Beliebige konvexe Plattenformen Aussenfläche mit Freiwinkel und Anfasung Werkzeuge mit Längskontur Werkzeuge mit Querkontur Werkzeuge mit Frontkontur Werkzeuge mit Konturkombinationen • Rohlingserfassung Rohling über Standardformen Rohling über DXF-Schnittstelle • Bearbeitung der Aussenflächen Bearbeitungszyklen: Schruppen Schlichten Polieren. Schleifverfahren: Rundschliff Flächenschliff Einstechen • Anfasung der Aussenflächen Vordere Anfasung Rückseitige Anfasung 	<ul style="list-style-type: none"> • Konturerfassung und –bearbeitung Beliebiges Schneidenprofil Ausrichtung: Längs, quer oder frontal Profilkombinationen der drei Konturausrichtungen Vorbearbeitung der Kontur: Schruppen Schlichten Anfasung der Kontur • Bearbeitung der Nut Die Nut entlang der Schneidkante des Profils kann in zwei Verfahren realisiert werden: Durchschleifen Einstechen (Schälverfahren) • Einstiche und Sonderschliffe Das Anbringen von Einstichen und gesonderten Geometrieelementen erfolgt über das Modul „Freie Bearbeitung“
<p>mts-toolkit.com</p>	