

# MTS

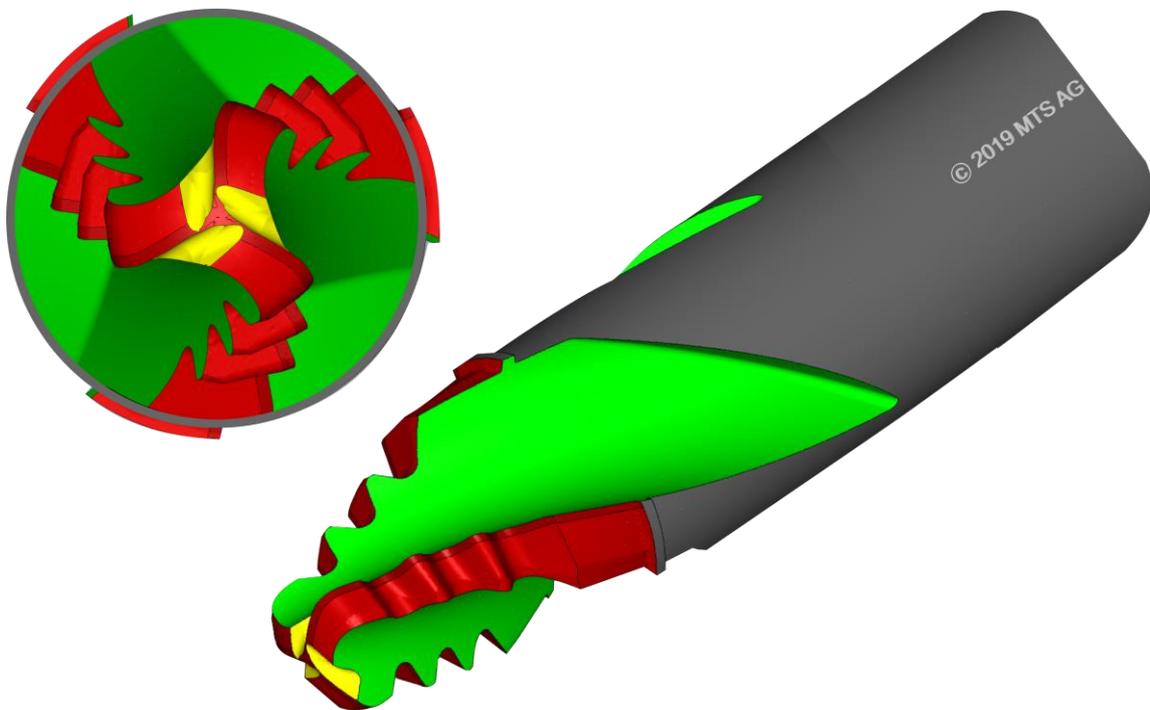
Product of the VOLLMER Group

*tool-kit* PROFESSIONAL von MTS – Product of the VOLLMER Group

# Software-Module

## Spezifikation „Profile Werkzeuge/SMENU“

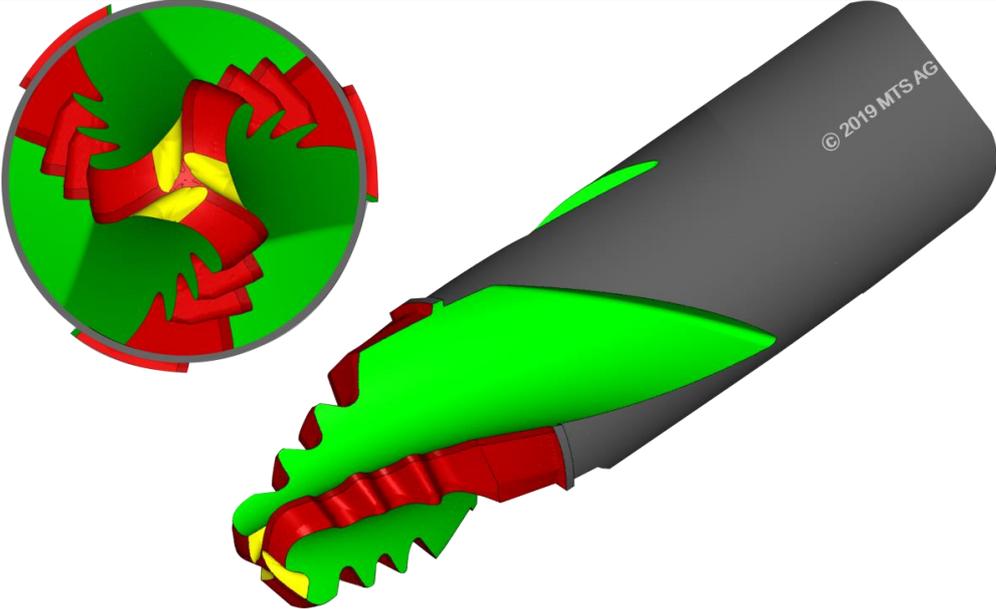
Stand: 29.01.25



VOLLMER WERKE Maschinenfabrik GmbH  
MTS  
Innovationszentrum Freiburg (FRIZ)  
Georges-Köhler-Allee 302  
79110 Freiburg im Breisgau  
Tel.: +49 7351 571 8141 / +49 160 5426017  
info-mts@vollmer-group.com  
www.mts-toolkit.com

# MTS

Product of the VOLLMER Group

8.1 Profilwerkzeuge	SMENU
	
<p>8.1 Basismodul „Steigende/fallende/rückläufige Konturen“              8.1.1 Formfräser, Flachformfräser              8.1.2 Formbohrer, Flachformbohrer</p>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Werkstück:</b> Formfräser mit beliebiger Kontur Fallende/steigende Konturelemente</li> <li>• <b>Stirn und Geometrie:</b> Fräserstirn entspr. 1.1 Bohreranschliffe entspr. 6.1</li> <li>• <b>Schneidenkombinationen:</b> rechtsspiralig/rechtsschneidend linksspiralig/linksschneidend</li> <li>• <b>Produktion / Nachschärfen:</b> Produktion in mehreren Zustellungen für alle Operationen Nachschärfen mit Berücksichtigung von Mantelabtrag, Längenabtrag und Spanflächenabtrag; Längenabtrag bei fallenden Konturen vorne und hinten wählbar.</li> <li>• <b>Konturelemente (bis zu 200)</b> Gerade Kante Konvex-/Konkavbogen oder Viertelkreis Schräge Steigender/fallender/rückläufige Profile bei beliebiger Aufeinanderfolge der Konturelemente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Nutspanraum:</b> Gerade Nut Konische Nut Flachformnut</li> <li>• <b>Mantelbearbeitung:</b> bis zu 3 Freiflächen im Linearschliff Hinterschliff auf zylindrischen oder schwach konischen Elementen Rundschliff an Führungsgeraden Abgesetzter <b>Zahnrückfen</b></li> <li>• <b>Facettenschliff im Zahnrückfenbereich</b></li> <li>• <b>Externes Dateiformat einlesen:</b> Einlesen extern erstellter <b>DXF-Files</b> Konvertierung in MTS-Datenstruktur Automatisches Sortieren der Elemente Auswahl der einzelnen Layer DXF-Erkennung Standard: AutoCAD Version 12, DXF-Kennung AC1008</li> <li>• <b>Kontur:</b> integriertes CAD-System zur Profil-konstruktion</li> </ul>
<p>mts-toolkit.com</p>	

8.2 Ausbaustufe: Mehrere Nutgeometrien  
**Erweiterung von 8.1:**

- **Mehrere Nutgeometrien:**  
Bis zu 5 sich überlagernde Nuten mit  
getrennter Parametrierung  
Schneidengeometrien bis Zentrum und  
Radiusnut

8.3 Ausbaustufe: Radialfase  
Erweiterung von 8.1:

- **Radialfase:**  
Radialer Hinterschliff im Abzeilverfahren  
über beliebige Konturabschnitte  
Einsatz eines Schleifverfahrens mit  
Radiusscheibe

8.4 Ausbaustufe: Mehrschneidengeometrie  
**Erweiterung von 8.1:**

- **Mehrschneidengeometrie:**  
Mehrscheidenwerkzeuge mit zwei Gruppen  
Zwei unterschiedliche Profile pro Zahngruppe zur Erzielung von scharfen Kanten im Rotationsprofil sind möglich  
Automatische Generierung des Rotationsprofil.  
Vorbearbeitung im Rundschliffverfahren für das Rotationsprofil.  
Vorbearbeitung der Profilgruppen im Tiefschliffverfahren.  
Paarweise unterschiedliche Schneidengeometrien